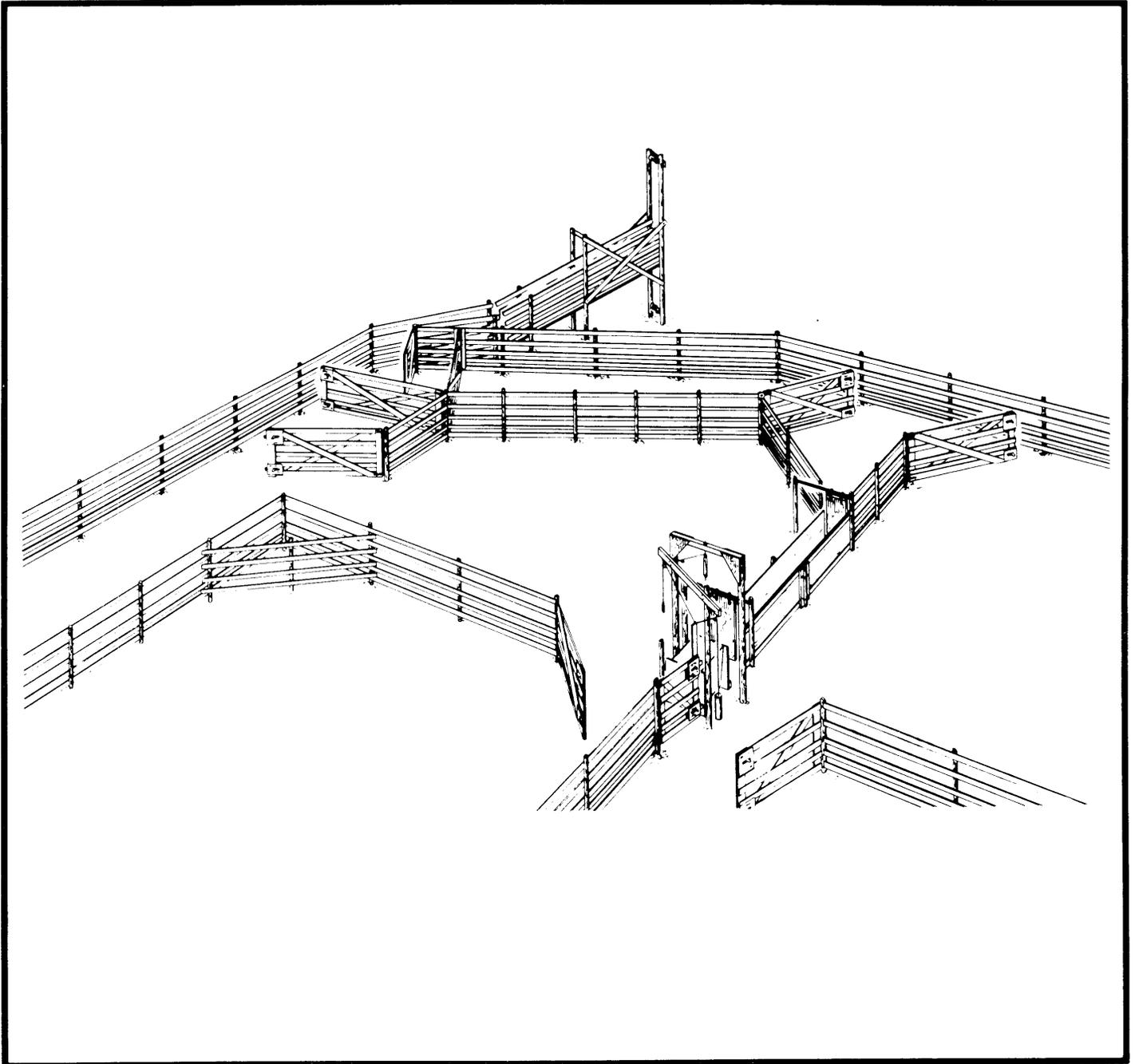


CORRAL POUR MOUTONS



Le Service de plans canadiens prépare des plans détaillés à grande échelle montrant comment construire des bâtiments agricoles, des bâtiments d'élevage, des entrepôts et des installations modernes pour l'agriculture canadienne.

Ce feuillet donne des renseignements sur la construction et décrit l'un de ces plans détaillés. On peut obtenir un exemplaire du feuillet du Service de plans canadiens ainsi qu'un plan détaillé en s'adressant à l'ingénieur des services provinciaux de vulgarisation de la région ou à un conseiller agricole.

CORRAL POUR MOUTONS

PLAN M-4811 NOUVEAU 82:02

Ce plan donne les détails d'un corral de triage et de traitement convenant à un troupeau d'environ 1000 brebis. Le corral est conçu pour diriger les bêtes rapidement, calmement et avec un minimum d'efforts pour les moutons aussi bien que pour l'exploitant. La clôture doit être lisse et sans arête vive pour éviter que les bêtes ne se blessent ou que leur toison ne soit endommagée.

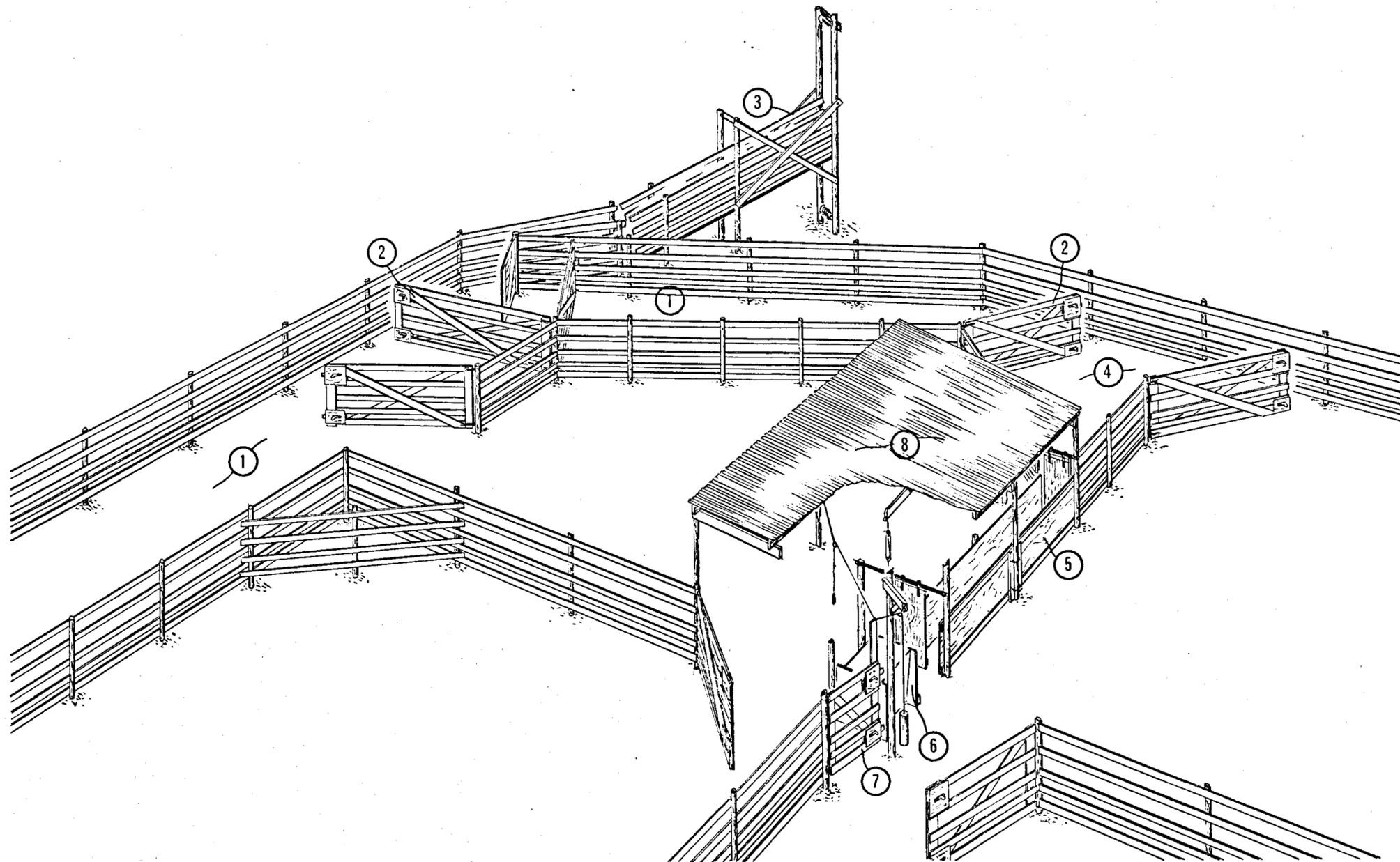
Le couloir peut recevoir 200 moutons. Compter 0,55 m² par brebis reproductrice, 0,4 m² par brebis et 0,37 m² par agneau. A partir de l'allée de retenue, les moutons peuvent être rassemblés dans l'enclos de rassemblement ou conduits au couloir de traitement. Les moutons avanceront plus facilement dans le couloir si celui-ci est de direction opposée au soleil, s'il a une légère pente ascendante et s'il mène à l'enclos d'alimentation.

Le couloir de contention (feuille M-4812) est de 350 à 375 mm de largeur. Un cloisonnement peut être installé à l'intérieur du couloir en vue d'en réduire la largeur à 250 ou 275 mm pour les agneaux. Le plan détaillé donne une disposition possible et montre comment on peut avancer une paroi du couloir vers l'autre pour les agneaux. Des portes de blocage peuvent être utilisées pour limiter la circulation dans le couloir. Retenir les moutons dans le couloir ou dans le petit enclos de rassemblement à la sortie du couloir pour les arroser. Ur, bain de pattes portatif peut être posé à l'intérieur du couloir de traitement, au besoin.

Des portes installées dans le couloir de traitement permettent de trier les moutons de trois façons. Les moutons passant dans le couloir peuvent être pesés sur une balance et peuvent encore être triés de deux autres façons. La balance (feuille M-4814) peut être retirée du couloir si elle n'est pas nécessaire; la caisse de pesage peut être laissée en place et servir d'immobilisateur pour traiter les moutons individuellement.

Une rampe de chargement ajustable (plan M4841), illustré dans un coin du corral, permet de charger ou de décharger un camion à simple ou à deux étages.

Le plan montre également un toit facultatif au-dessus du couloir de traitement et de l'aire de pesage, pour le confort des bergers et des moutons par temps chaud ou pluvieux.



1. couloir d'attente de 3 600 mm
2. barrières de serrage 15, de 3 600 mm (voir feuillet M-4813)
3. rampe de chargement pour camion à deux étages (voir plan M-4841)
4. entonnoir de serrage
5. couloir de contention ajustable équipé d'une porte aux extrémités (voir feuillet M-4812)
6. caisse de pesage munie d'un cadran gradué et d'une poulie de levage (voir feuillet M-4814)
7. barrière de triage à double orientation commandée à distance à l'aide d'une corde et d'une poulie (voir feuillet M-4813)
8. toit de hangar facultatif de 3 600 x 8 400 mm pour abriter l'air de travail; charpente faite de 8 chevrons de 38 x 184 x 3 600 (2 par poteau) et de 7 pannes de toit de 38 x 89 mm côté en haut, espacés de 600 mm c/c et dont les joints d'extrémité sont croisés
9. À moins d'indications contraires, les dimensions sont données en millimètres (mm).

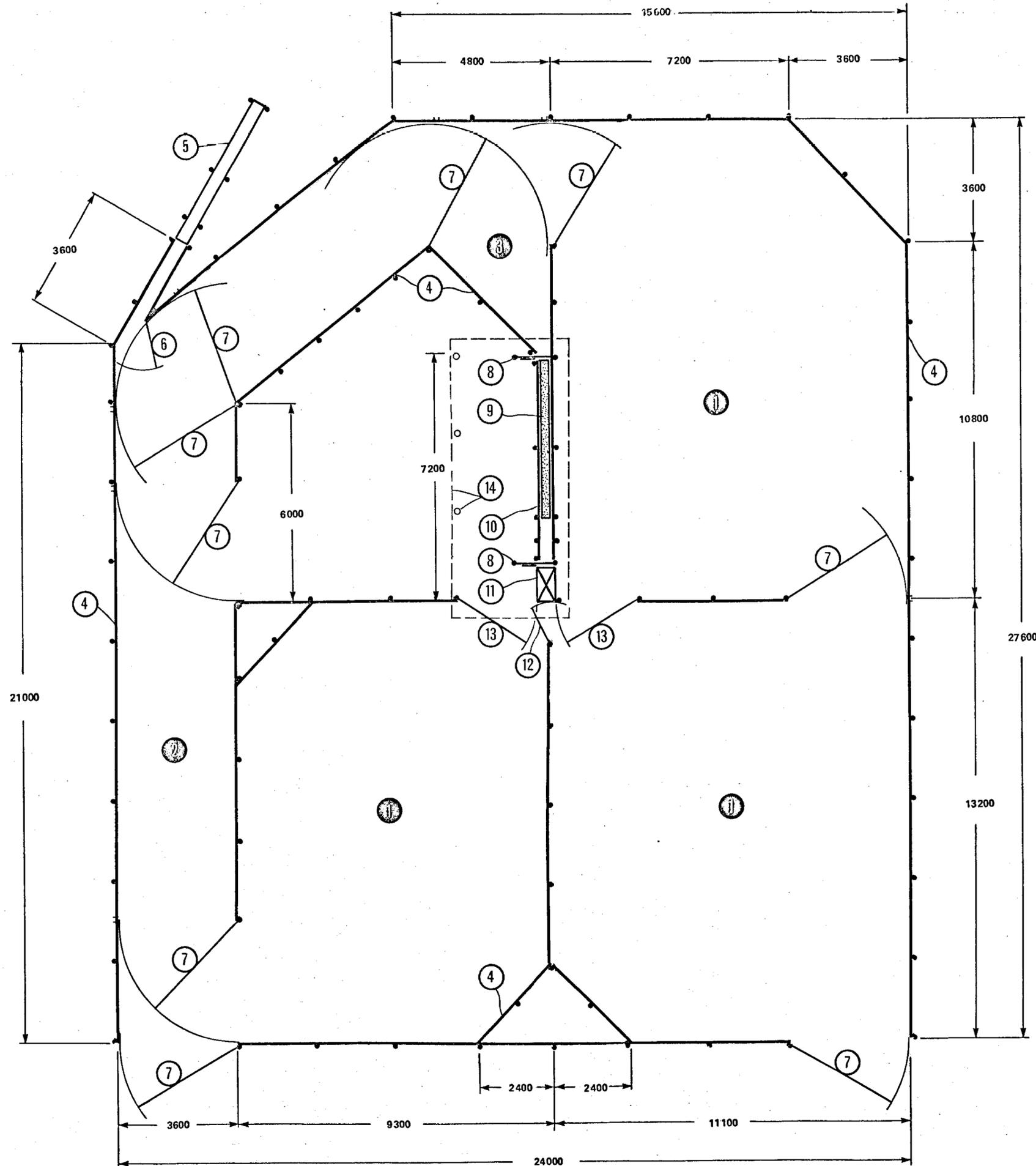
SYM	REVISIONS	VÉRIFIÉ	DATE	APPROUVÉ



CORRAL POUR MOUTONS

(pas à l'échelle)

CONÇU	DATE 80.01	PLAN
DÉSSINÉ LEO BLAIS	RÉVISÉ	M-4811
TRACÉ	N° du détail	
	Provient de feuille	



1. enclos de triage
2. couloir d'attente
3. entonnoir de serrage
4. clôture de corral (voir feuillet M-4813)
5. rampe de chargement de moutons pour camion à deux étages (voir plan M-4841)
6. barrière de 1 500 mm (voir feuillet M-4813)
7. barrière de 3 600 mm (voir feuillet M-4813)
8. portes du couloir de contention (une aux deux extrémités) (voir feuillet M-4812)
9. pédiluve bain de pieds mobile (voir feuillet M-4812)
10. couloir de contention (voir feuillet M-4812)
11. caisse de pesage et bâti de balance (voir feuillet M-4814)
12. barrière de triage de 1 200 mm commandée à distance au moyen d'une corde (voir feuillet M-4813)
13. barrière de 2 400 mm (voir feuillet M-4813)
14. toit facultatif de 3 600 x 8 400 monté sur les poteaux du couloir de contention et de la clôture; prévoir 3 poteaux (traités sous pression) additionnels et une pente de toit de 1:6.

SYM	REVISIONS	VÉRIFIÉ	DATE	APPROUVÉ



CANADA
SERVICE DE PLANS

CORRAL POUR MOUTONS

(pas à l'échelle)

CONÇU	DATE 80. 01	PLAN								
DÉSSINÉ <i>Leo Blais</i>	RÉVISÉ	M-4811	Feuille 2 de 2							
TRACÉ	<table style="font-size: small;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; text-align: center;">A</td> <td style="padding: 0 2px;">N° du détail</td> <td style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; text-align: center;">A</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; text-align: center;">B/C</td> <td style="padding: 0 2px;">Provient de feuillet</td> <td style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; text-align: center;">B</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; text-align: center;">C</td> <td style="padding: 0 2px;">Dessiné sur feuillet</td> <td style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; text-align: center;">C</td> </tr> </table>			A	N° du détail	A	B/C	Provient de feuillet	B	C
A	N° du détail	A								
B/C	Provient de feuillet	B								
C	Dessiné sur feuillet	C								
VÉRIFIÉ										